320 Vægpuds, grå

Cementbaseret og hurtighærdende puds til tykke lag

- **DS/EN: 998-1**
- **0-100 mm i én arbejdsgang**
- **Inden- og udendørs brug**
- **Pålimning af fliser efter ca. 2-3 timer**
- **Kornstørrelse under 0,5 mm**
- **Spændingsfattig**
- **Revne- og synkefri**
- **Diffusionsåben**
- **Vejrbestandig**

GEV-EMICODE EC 1 PLUS very low emission

TESTET EFTER DS/EN 998-1

Medlem af GREEN BUILDING COUNCIL DENMARK

MADE IN DENMARK

FLEX

Anvendelsesområde

LIP 320 er en allround cementbaseret og hurtighærdende vægopretningsmasse, der anvendes til reparation, opretning og udspartling af huller og ujævnheder på murværk, råbeton, cement- og anhydritpudslag samt let- og gasbeton m.m.

LIP 320 kan spartles i lagtykkelser fra 0-100 mm i én arbejdsgang, og kan anvendes såvel indendørs som udendørs samt i vådrum.

Ved anvendelse af **LIP 320** som traditionel vægpuds i stedet for en KC-mørtel, tilsættes almindeligt vasket sand / støbesand (0-4 mm) i forholdet 1 del **LIP 320** til 1 del sand.

På sugende underlag fugtes væggen med vand, inden pudsen trækkes på med et stålbrædt eller murske.

Pudsen kan derefter afrettes med en stålskinne eller bræt og umiddelbart efterfølgende pudses over med et pudsebræt og færdiggøres.

Forbehandling

Afrensning af fedt og sæberester foretages med **LIP Grundrens.** Hvis betonoverfladen er porøs på grund af overfladeslam, slibes denne og støvsuges grundigt inden udlægning. Glatte overflader gøres ru ved slibning inden udlægning. En primning skal altid foretages til porelukning og støvbinding. Underlaget skal være tørt, fast og bæredygtigt og fri for skillemidler. Gamle porøse malinglag, olie, voks, løse puds- og kalkrester m.m. skal afrenses inden spartling. Lettere fedtede overflader afrenses inden spartling med **LIP Grundrens** fortyndet med vand i forholdet 1:10. Anvendes **LIP 320** på stærkt sugende underlag kan der med fordel primes med **LIP Primer 54** fortyndet med vand i forholdet 1:10. På malede eller glatte flader primes forinden med **LIP Supergrund**.

Brugsanvisning

20 kg. **LIP 320** blandes med ca. 4,0-5,5 liter rent, koldt vand. Under kraftig omrøring tilsættes pulveret til der opnås en smidig og homogen masse. Blandetiden er 2-3 min. Efter et par minutters hviletid, genoprøres massen på langsom hastighed, og er nu klar til brug.

LIP 320 kan påføres med en glat stålspartel. Anvendes spartlen i tykke lag kan man med fordel anvende en murske. Når spartlen er halvt hærdet kan den skæres, formes og glittes efter behov.

Bemærk: Det anbefales at efterstræbe en jævn temperatur på min. 15°C i hærdefasen. Ved lave temperaturer under 10°C tilrådes inddækning og opvarmning. Lave temperaturer forlænger anvendelses- samt hærdningstid, og høje temperaturer forkorter anvendelses- samt hærdetid.

LIP 320 kan forarbejdes udendørs og indendørs ved temperaturer over 10°C. For hurtig udtørring af spartellaget, f.eks. ved direkte solbestråling, stærk varme eller træk skal undgås.

Efterbehandling

Efter 2-3 timer (20°C) kan der sædvanligvis monteres fliser eller afsluttes med anden belægning.

Rengøring

Værktøj og hænder rengøres med vand inden afhærdning. Afhærdet materiale kan kun fjernes mekanisk. Bemærk: Ikke afhærdet materiale må ikke hældes i afløb da cementbaseret materiale hærder under vand og kan stoppe afløb.

Emballage

20 kg plastlaminerede papirposer.
Skal opbevares tørt.

Farve

Grå

Generelt

LIP produkter er løbende under intern såvel som ekstern kvalitetskontrol. Udover denne produktinformation henviser vi til Bygningsreglementet, SBI-anvisninger, ERFA-blade og gældende normer.

Vi garanterer for en fejlfri beskaffenhed af vore produkter. Da forbrugerens arbejdsforhold ligger uden for vor kontrol, kan vi ikke påtage os ansvar herfor.

Henvisning: Sikkerhedsdatablad.

Tekniske data	
Arbejdstemperatur	+10°C - +25°C
Blandingsforhold	4,0-5,5 liter vand til 20 kg
Anvendelsestid	Ca. 15-20 min. ved 20°C
Klar til belægning	2-3 timer ved 20°C
Overmalbar	7 døgn ved 20°C
Brandklasse	A1
Lagtykkelse	0-100 mm
Forbrug:	Ca. 1,6 kg / m^2 / mm.
Kornstørrelse	0,5 mm.
Afprøvninger	DS/EN: 998-1 GEV EMICODE: EC 1 plus R - VERY LOW EMISSION
Lagring:	Min. 12 mdr. i uåbnet emballage

02.2019

CO2 neutral Production