

PRESTANDEKLARATION: Nr. CPR-NO1/0141

1. Produkttypens unika identifikationskod: **KERAQUICK**
2. Typ-, parti- eller serienummer eller någon annan beteckning som möjliggör identifiering av byggprodukter i enlighet med artikel 11.4:
FÖRBÄTTRAD SNABBHÄRDANDE CEMENTBASERAD FÄSTMASSA FÖR KERAMISKA PLATTOR
3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen, såsom förutsett av tillverkaren: **Inom- och utomhus plattsättning på golv och väggar**
4. Tillverkarens namn, registrerade företagsnamn eller registrerade varumärke samt kontaktadress enligt vad som krävs i artikel 11.5: **MAPEI AS – Vallsetvegen 6 – 2120 Sagstua (Norway) www.mapei.no**
5. I tillämpliga fall namn och kontaktadress för tillverkarens representant vars mandat omfattar de uppgifter som anges i artikel 12.2: **Ej tillämpligt**
6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda enligt bilaga V:
System 3
System 4 for brandegenskaper
7. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt som omfattas av en harmoniserad standard:
Det tekniska kontrollorganet TUM i München, nr. 1211, utförde bestämningen av produkttyp baserat på undersökning av prover tagna av tillverkaren, enligt system 3, och utfärdade rapport nr. 25080061/Gi.
8. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt för vilken en europeisk teknisk bedömning har utfärdats:
Ej tillämpligt
9. Angiven prestanda:

Väsentliga egenskaper	Prestanda	Harmoniserad teknisk specifikation
Brandegenskaper:	E	EN 12004:2007 + A1:2012
Vidhäftningshållfasthet för: - Initial draghållfasthet för vidhäftning - Tidig draghållfasthet för vidhäftning	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$ $\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	
Beständighet för: - Draghållfasthet för vidhäftning efter värmeåldring - Draghållfasthet för vidhäftning efter nedsänkning i vatten - Draghållfasthet för vidhäftning efter frys-tö-cykler	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$ $\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$ $\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$	
Utsläpp av farliga ämnen:	Se SDS	

10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9. Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4.



Signed for and on behalf of the manufacturer by: **Trond Hagerud – General Manager**
(name and function)



(namnteckning))

Sagstua, 01/07/2013
(plats och dag för utfärdande))

CE MARKING according to CPR 305/2011 and EN12004:2007+A1:2012

 1211	 MAPEI AS – Vallsetvegen 6 – 2120 Sagstua (Norway) www.mapei.no																		
<p style="text-align: center;"> 13 CPR-NO1/0141 EN 12004:2007+A1:2012 KERAQUICK Improved, fast setting, cementitious adhesive for internal and external tiling on floors and walls </p>																			
<table border="0"> <tr> <td>Reaction to fire</td> <td>Class E</td> </tr> <tr> <td>Bond strength, as:</td> <td></td> </tr> <tr> <td> Initial tensile adhesion strength</td> <td>≥ 1,0 N/mm²</td> </tr> <tr> <td> Early tensile adhesion strength</td> <td>≥ 0,5 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>Durability for:</td> <td></td> </tr> <tr> <td> Tensile adhesion after heat ageing</td> <td>≥ 1,0 N/mm²</td> </tr> <tr> <td> Tensile adhesion after water immersion</td> <td>≥ 1,0 N/mm²</td> </tr> <tr> <td> Tensile adhesion after freeze/thaw cycles</td> <td>≥ 1,0 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>Release of dangerous substances</td> <td>see SDS</td> </tr> </table>		Reaction to fire	Class E	Bond strength, as:		Initial tensile adhesion strength	≥ 1,0 N/mm ²	Early tensile adhesion strength	≥ 0,5 N/mm ²	Durability for:		Tensile adhesion after heat ageing	≥ 1,0 N/mm ²	Tensile adhesion after water immersion	≥ 1,0 N/mm ²	Tensile adhesion after freeze/thaw cycles	≥ 1,0 N/mm ²	Release of dangerous substances	see SDS
Reaction to fire	Class E																		
Bond strength, as:																			
Initial tensile adhesion strength	≥ 1,0 N/mm ²																		
Early tensile adhesion strength	≥ 0,5 N/mm ²																		
Durability for:																			
Tensile adhesion after heat ageing	≥ 1,0 N/mm ²																		
Tensile adhesion after water immersion	≥ 1,0 N/mm ²																		
Tensile adhesion after freeze/thaw cycles	≥ 1,0 N/mm ²																		
Release of dangerous substances	see SDS																		